

**MALLAS A TIERRA  
SOLDADURA EXOTERMICA ELECTRI  
WELD**

**NOMBRE COMERCIAL: ELECTRIC-WELD**



**1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO:**

**1.1 IDENTIFICACIÓN:** cartucho de soldadura Exotérmica ELECTRIC-WELD®. 200 gr, 150gr, 115gr, 90gr y 45 gr.

**1.2 COMPOSICIÓN:** Óxido de aluminio, óxido de cobre, reductores y catalizadores.

**1.3 ASPECTO FISICO:** Polvo.

**1.4 USO:** soldar: Conexiones exotérmicas entre cables de cobre, acero, varillas y estructuras.

**2. PROPIEDADES:**

**2.1 APARIENCIA Y COLOR:** Inodoro, color gris.

**2.2 PRESENTACIÓN:** ELECTRIC-WELD® viene en cartuchos de 115 gr 150gr y 90gr empacados en caja de cartón "RECICLABLE" con 10 cartuchos y cada cartucho contiene polvo de ignición de 1,3 gr y disco metálico.

**2.3 PUNTO DE FUSIÓN:** 9000 OC.

**2.4 TEMPERATURA DE CALENTAMIENTO:** 2200 OC.

**2.5 IGNICIÓN:** No sufre ignición espontanea debe ser sometido a un calentamiento a partir de 400OC.

**2.6 EXPLOSIVIDAD:** La soldadura ELECTRIC-WELD® NO es explosiva. (Revisar instrucciones de uso).

**3 SEGURIDAD:**

**3.1 IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS:**

La soldadura ELECTRIC-WELD® no representa peligro para las personas estando en las debidas condiciones de almacenamiento y alejada del fuego. Peligros para las personas: Por contacto con la piel al momento de hacer el proceso de ignición puede producir salpicaduras y quemar la piel, al inhalar el humo que se produce en la reacción de ignición puede producir al instante tos leve ((Revisar instrucciones de uso y equipo para su manipulación) Peligros para el medio ambiente: Ninguno.

**3.2 ALMACENAMIENTO:** debe estar en un lugar seco ventilado a temperatura ambiente, evitando el contacto con vapores o gases inflamables. Arrume máximo de 10 cajas de soldadura y en estiba.

**3.4 USO:** para su utilización debe usar gafas y guantes largos, como prevención a posibles salpicaduras de metal. La posición de encendido es siempre lateral a la apertura del molde. Manténgase alejado, evite inhalar humo y mirar directamente el proceso exotérmico. (Ver instrucciones para la conexión ELECTRIC-WELD).